

山东丰得利食品有限公司
丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位： 山东丰得利食品有限公司

编制单位： 山东青绿管家环保服务有限公司

2024 年 12 月

建设单位法人代表:邱泽芳

编制单位法人代表:王洪军

填 表 人 :李海鹏

建设单位: 山东丰得利食品有限公司
(盖章)

电话: 15898938775

邮编: 262200

地址: 山东省潍坊市诸城市昌城镇
驻地

编制单位: 山东青绿管家环保服务有限公司
(盖章)

电话: 13258071966

邮编: 261061

地址: 山东省潍坊高新区新昌街道马宿社
区昌顺街261号生物园生活配套区5号楼
4楼

表一 项目基本情况

建设项目名称	丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目				
建设单位名称	山东丰得利食品有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	山东省潍坊市诸城市昌城镇工业园北路北侧				
主要产品名称	丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目				
设计生产能力	5 万吨速冻米面品				
实际生产能力	5 万吨速冻米面品				
建设项目环评时间	2024 年 5 月	开工建设时间	2024 年 6 月		
调试时间	2024 年 11 月 9 日至 2024 年 12 月 10 日	验收现场监测时间	2024 年 11 月 12 日至 2024 年 11 月 13 日		
环评报告表审批部门	潍坊市生态环境局诸城分局	环评报告表编制单位	潍坊市环境科学研究设计院有限公司		
环保设施设计单位	--	环保设施施工单位	--		
投资总概算	13000 万元	环保投资总概算	200 万元	比例	1.54%
实际总投资	13000 万元	环保投资总概算	200 万元	比例	1.54%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（1989.12.26，2014年修订，2015年1月1日执行）； 2、《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院令682号，2017年修正）； 3、《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年12月29日修改实施）； 4、《山东省环境保护条例》（2018年11月30日修订，2019年1月1日实施）； 5、环保部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评【2017】4号文）； 6、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办【2015】113号）； 7、《关于规范环境保护设施验收工作的通知》（潍坊市环境保护局，2018年1月10日）； 8、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》的公告（公				

	告 2018年 第9号）， 9、《丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目环境影响报告表》（潍坊市环境科学研究设计院有限公司，2020.5）； 10、《关于丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目环境影响报告表告知承诺的批复》（诸环审报告表【2024】，2020.12.24）。																											
验收监测评价标准、标号、级别、限值	1、废气排放标准 有组织油烟执行《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）表 2 中型规模标准要求（油烟 1.2mg/m³），臭气浓度执行《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）4.3 饮食业单位排气筒恶臭污染物排放限值（臭气浓度 70（无量纲））。 表 1-1 有组织废气执行标准 <table><tr><th>污染物</th><th>限值（mg/m³）</th><th>执行标准</th></tr><tr><td>臭气浓度</td><td>70（无量纲）</td><td>饮食业油烟排放标准 DB37/ 597—2006</td></tr><tr><td>油烟</td><td>1.2</td><td>饮食业油烟排放标准 DB37/ 597—2006</td></tr></table> 无组织颗粒物排放浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值要求（颗粒物 1.0 mg/m³），无组织氨、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界排放标准值（臭气浓度 20（无量纲），氨 1.5mg/m³）。 表 1-2 无组织废气执行标准 <table><tr><th>污染物</th><th>执行标准</th><th>限值（mg/m³）</th></tr><tr><td>颗粒物</td><td>《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值</td><td>1.0</td></tr><tr><td>臭气浓度</td><td>饮食业油烟排放标准 DB37/ 597—2006 表 1</td><td>20（无量纲）</td></tr><tr><td>氨</td><td>饮食业油烟排放标准 DB37/ 597—2006 表 1</td><td>1.5</td></tr></table> 2、厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中“2 类声环境功能区”标准要求（昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A））。 表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准 <table><tr><th>执行时段</th><th>昼间 dB(A)</th><th>夜间 dB(A)</th></tr><tr><td>GB12348-2008，2 类</td><td>60</td><td>50</td></tr></table> 3、一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB	污染物	限值（mg/m ³ ）	执行标准	臭气浓度	70（无量纲）	饮食业油烟排放标准 DB37/ 597—2006	油烟	1.2	饮食业油烟排放标准 DB37/ 597—2006	污染物	执行标准	限值（mg/m ³ ）	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值	1.0	臭气浓度	饮食业油烟排放标准 DB37/ 597—2006 表 1	20（无量纲）	氨	饮食业油烟排放标准 DB37/ 597—2006 表 1	1.5	执行时段	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)	GB12348-2008，2 类	60	50
污染物	限值（mg/m ³ ）	执行标准																										
臭气浓度	70（无量纲）	饮食业油烟排放标准 DB37/ 597—2006																										
油烟	1.2	饮食业油烟排放标准 DB37/ 597—2006																										
污染物	执行标准	限值（mg/m ³ ）																										
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值	1.0																										
臭气浓度	饮食业油烟排放标准 DB37/ 597—2006 表 1	20（无量纲）																										
氨	饮食业油烟排放标准 DB37/ 597—2006 表 1	1.5																										
执行时段	昼间 dB(A)	夜间 dB(A)																										
GB12348-2008，2 类	60	50																										

	18599-2020)及修改单要求;危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求。
--	---

表二 工程主要建设内容

一、工程建设内容：

1、建设规模及内容

2024 年 2 月，山东丰得利食品有限公司委托潍坊市环境科学研究设计院有限公司编制了《丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目环境影响报告表》，2024 年 5 月 7 日潍坊市生态环境局诸城分局出具了《关于丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目环境影响报告表告知承诺的批复》，批复文号为诸环审报告表【2024】32 号。

丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目位于诸城市昌城镇，项目利用原有车间进行生产，新购置和面机、压面机、斩拌机、圆包机、螺旋速冻机、包装机等设施设备 182 台套；项目 5 万吨面点食品的生产能力。建设性质：新建；项目劳动人员 400 人，实行三班制，每班 8 小时，年工作天数为 300 天。

本次验收内容及规模：

本项目投资 13000 万元，环保投资 200 万元；占地面积 57088m²，建筑面积 22200m²。项目利用原有车间进行生产，新购置和面机、压面机、斩拌机、圆包机、螺旋速冻机、包装机等设施设备 182 台套；项目年产 5 万吨面点食品。建设性质：新建；项目劳动人员 400 人，实行三班制，每班 8 小时，年工作天数为 300 天。

本项目 2024 年 6 月开工建设，于 2024 年 11 月建成投入试生产。

本次验收范围为山东丰得利食品有限公司丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目及配套的辅助工程、公用工程和环保工程。

表 2-1 项目组成一览表

类别	名称	建设主要内容及规模	实际建设情况	变化情况
主体工程	生产车间	1 层, 建筑面积 12000m ² , 设置洗菜机、绞肉机、和面机、压面机等生产设备, 承担生制品、熟制品生产任务。	1 层, 建筑面积 12000m ² , 设置洗菜机、绞肉机、和面机、压面机等生产设备, 承担生制品、熟制品生产任务。	与环评一致
辅助工程	办公楼	1 座, 建筑面积 2700m ² , 全厂行政、技术管理办公。	1 座, 建筑面积 2700m ² , 全厂行政、技术管理办公。	与环评一致
	餐厅	位于办公 1 楼, 建筑面积 145m ² ,	位于办公 1 楼, 建筑面积 145m ² ,	与环评一致
	职工宿舍	1 座, 建筑面积 1070m ² 。	1 座, 建筑面积 1070m ² 。	与环评一致
储运工程	冷库	建设 1 座冷库, 用于部分原料(肉类、手抓饼等)、成品储存, 建筑面积 5300m ² 。	建设 1 座冷库, 用于部分原料(肉类、手抓饼等)、成品储存, 建筑面积 5300m ² 。	与环评一致
公用工程	供水系统	由诸城市供水公司供给, 从现有供水管网接入, 年用水量为 168060m ³ 。	由诸城市供水公司供给, 从现有供水管网接入, 年用水量为 168060m ³ 。	与环评一致
	排水系统	雨污分流, 污污分流; 生产废水经厂区沉淀池沉淀后和经化粪池预处理的生活污水一并通过地下管道输送到山东同得利食品有限公司污水处理站处理, 处理后废水经污水管网排入诸城市政源昌盛污水处理有限公司, 处理达标后通过管网排入汶河。	雨污分流, 污污分流; 生产废水经厂区沉淀池沉淀后和经化粪池预处理的生活污水一并通过地下管道输送到山东同得利食品有限公司污水处理站处理, 处理后废水经污水管网排入诸城市政源昌盛污水处理有限公司, 处理达标后通过管网排入汶河。	与环评一致
	配电室	1 座, 建筑面积 230m ² 。	1 座, 建筑面积 230m ² 。	与环评一致
	制冷机房	1 座, 建筑面积 900m ² 。	1 座, 建筑面积 900m ² 。	与环评一致
	制冷系统	本项目制冷采用制冷压缩机, 冷媒种类为液氨、R507 氟立昂两种。冷库采用液氨制冷系统, 液氨最大在线量为 10.24t。单冻机和速冻库采用氟立昂制冷剂。	本项目制冷采用制冷压缩机, 冷媒种类为液氨、R507 氟立昂两种。冷库采用液氨制冷系统, 液氨最大在线量为 10.24t。单冻机和速冻库采用氟立昂制冷剂。	与环评一致
	供电系统	项目用电由昌城镇变电站供给, 全年用电量为 288 万 kWh。	项目用电由昌城镇变电站供给, 全年用电量为 288 万 kWh。	与环评一致
环保工程	废水治理	生产废水经厂区沉淀池沉淀后和经化粪池预处理的生活污水一并通过地下管道输送到山东同得利食品有限公司污水处理站处理。	生产废水经厂区沉淀池沉淀后和经化粪池预处理的生活污水一并通过地下管道输送到山东同得利食品有限公司污水处理站处理。	与环评一致
	废气治理	车间搅拌、和面工序加强密闭, 产生较少量粉尘无组织排放; 油炸过程和煎制过程产生油烟、臭气浓度, 通过静电油烟处理器+UV 光解处理达标后经高于车间顶部 1.5m 排气筒 P1 排放。	车间搅拌、和面工序加强密闭, 产生较少量粉尘无组织排放; 油炸过程和煎制过程产生油烟、臭气浓度, 通过两级静电油烟处理器处理达标后经高于车间顶部 1.5m 排气筒 P1 排放。	有组织废气由静电油烟处理器+UV 光解处理器变更为两级静电油烟处理器, 其余不变。

	固废治理	本项目设有一般固废存放区和危废库，危险废物废冷冻机油、废冷冻机油桶、废 UV 灯管暂存于危废库定期交由有资质单位处理，生活垃圾由环卫部门统一清运。下脚料、蛋壳由环卫部门清运处理；废油脂、油渣、废包装材料收集后外售综合利用；	本项目设有一般固废存放区和危废库，危险废物废冷冻机油、废冷冻机油桶暂存于危废库定期交由有资质单位处理，生活垃圾由环卫部门统一清运。下脚料、蛋壳由环卫部门清运处理；废油脂、油渣、废包装材料收集后外售综合利用；	因废气治理设施不使用 UV 光氧处理器，故废 UV 灯管不再产生，其余不变。
	噪声治理	主要通过设备安装减震、车间隔声等措施。	主要通过设备安装减震、车间隔声等措施。	与环评一致
	风险防控	根据可能发生的环境风险事故，采取必要的风险防范措施，配备必要的应急物资，制定突发环境事件应急预案，并进行演练。	根据可能发生的环境风险事故，采取必要的风险防范措施，配备必要的应急物资，制定突发环境事件应急预案，并进行演练。	与环评一致
依托工程	废水治理	项目废水治理依托山东同得利食品有限公司污水处理站，废水处理工艺为隔油沉淀+厌氧缺氧+好氧，设计处理能力为 5000m ³ /d，1500000m ³ /a，剩余处理能力为 1014m ³ /d，304200m ³ /a，本项目年废水产生量为 445.6m ³ /d，133680m ³ /a，处理达标后经市政管网进入诸城市政源昌盛污水处理有限公司，处理达标后通过管道排入汶河。	项目废水治理依托山东同得利食品有限公司污水处理站，废水处理工艺为隔油沉淀+厌氧缺氧+好氧，设计处理能力为 5000m ³ /d，1500000m ³ /a，剩余处理能力为 1014m ³ /d，304200m ³ /a，本项目年废水产生量为 445.6m ³ /d，133680m ³ /a，处理达标后经市政管网进入诸城市政源昌盛污水处理有限公司，处理达标后通过管道排入汶河。	与环评一致

2、主要设备

项目实际购置设备具体名称见表 2-2。

表 2-2 项目主要设备明细表

序号	设备名称	单位	环评数量	一期实际数量	备注
1	菜切丁机	--	2	2	与环评一致
2	切菜机	QS-58	2	2	与环评一致
3	蔬菜不锈钢脱水机	SS-1200	1	1	与环评一致
4	斩拌机	ZB-80L	1	1	与环评一致
5	肉切块机	QK2000	1	1	与环评一致
6	绞肉机	RJ-D120	1	1	与环评一致
7	食品物料夹层锅	600L	3	3	与环评一致
8	电饼铛	--	7	7	与环评一致
9	电磁炒锅	600L	1	1	与环评一致
10	双轴双速拌馅机	SZJ-700	3	3	与环评一致

11	提升机	YT-200	3	3	与环评一致
12	料车	YT-200	21	21	与环评一致
13	立式和面机	NQ-260	4	4	与环评一致
14	面点压面机	YM100	3	3	与环评一致
15	面条机组	--	1	1	与环评一致
16	化糖罐搅拌	1000L	1	1	与环评一致
17	醒发间	53 平方	2	2	与环评一致
18	蒸柜	双车	6	6	与环评一致
19	蒸车、蒸盘	17 层	62	62	与环评一致
20	制冰机	F-30B	1	1	与环评一致
21	真空和面机	(ZKHM-300)	3	3	与环评一致
22	自动上粉	--	2	2	与环评一致
23	自动加水	--	2	2	与环评一致
24	面团压延线	MDJ540	1	1	与环评一致
25	圆包机	--	7	7	与环评一致
26	全自动包子生产线	--	1	1	与环评一致
27	油条生产线	--	1	1	与环评一致
28	小笼包成型机	M770	3	3	与环评一致
29	馄饨机	SJ-24	2	2	与环评一致
30	花边饺子机	SJ-24	2	2	与环评一致
31	单冻机	2 吨/小时	2	2	与环评一致
32	急冻库	--	1	1	与环评一致
33	双螺旋隧道	2 吨/小时	2	2	与环评一致
34	组合称	14 头	2	2	与环评一致
35	立式包装机	220 型	1	1	与环评一致
36	包利斯特枕式包装机	CSN650	2	2	与环评一致
37	封口机	810 型	4	4	与环评一致
38	金属探测仪	ASN6000	4	4	与环评一致
39	封箱机	FX-AT5020	4	4	与环评一致
40	氨制冷机组	--	4 套	4 套	与环评一致
41	低压循环桶	5m ³	2 个	2 个	与环评一致
42	低压循环桶	7m ³	1 个	1 个	与环评一致
43	氨贮液器	8m ³	1 个	1 个	与环评一致

44	蒸发冷凝器	--	2 套	2 套	与环评一致
设备合计			182	182	与环评一致

3、劳动定员及工作制度

项目劳动定员 400 人，根据生产工艺要求和生产特点，本项目实行三班制，每班工作 8 小时，年生产天数 300 天。

二、原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料

原辅材料消耗具体见表 2-3。

表 2-3 原材辅料消耗一览表

序号	原料名称	环评年用量 (t)	实际年用量 (t)	备注
1	面粉	16020	16020	与环评一致
2	蔬菜	11400	11400	与环评一致
3	肉	3800	3800	与环评一致
4	蛋白	900	900	与环评一致
5	食用油	1200	1200	与环评一致
6	鸡蛋	860	860	与环评一致
7	手抓饼	2750	2750	与环评一致
8	牛奶	38	38	与环评一致
9	芝麻粉	236	236	与环评一致
10	盐	300	300	与环评一致
11	茴香籽	462.5	462.5	与环评一致
12	豆沙馅	3400	3400	与环评一致
13	淀粉	600	600	与环评一致
14	调味料	300	300	与环评一致
15	水	8010	8010	与环评一致

2、产品方案

项目建成后，项目产品方案见表 2-4。

表 2-4 产品方案一览表

序号	产品名称	环评产能 (t/a)	实际产能 (t/a)	备注
1	水饺	20000	20000	与环评一致

2	包子	5000	5000	与环评一致
3	豆沙包	12000	12000	与环评一致
4	馄饨	5000	5000	与环评一致
5	焖面	2000	2000	与环评一致
6	油条	2000	2000	与环评一致
7	卷饼	4000	4000	与环评一致

3、项目给排水

本期项目用水为生活用水、绿化用水、产品配料用水、原料清洗用水、设备及车间清洗用水、冷库用水。由自来水公司供给，可满足项目用水需求。

本项目排水采用雨污分流制，雨水经雨水管道就近排入厂外雨水沟，生产废水经管网排入山东同得利食品有限公司进一步处理，处理达标后排入诸城市政源昌盛污水处理有限公司进一步处理；化粪池排放的生活污水随生产废水一并排入山东同得利食品有限公司。

建设项目水量平衡见下图：

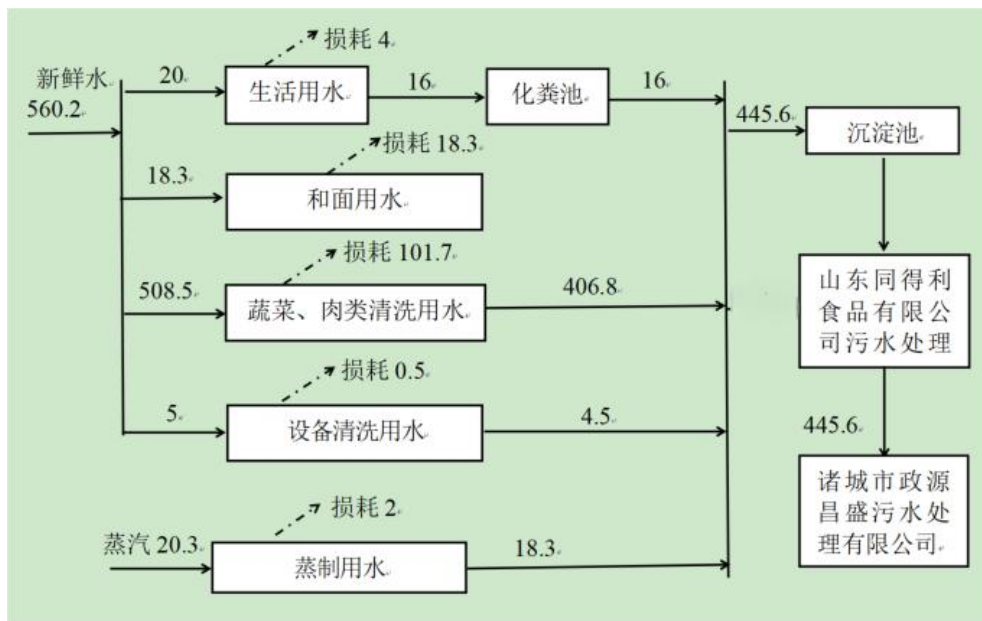


图 2-1 本期项目竣工后全厂用水平衡图 (m³/a)

三、主要工艺流程及产污环节：

1.馄饨、水饺、包子工艺流程：

(1) 原料接收：外购面类、菜类、肉类、调料类等原材料，检验合格后入库分类放置于生产车间内原料暂存区及冷库。

(2) 配料：不同类别原材料经过预处理后准备上线生产，预处理过程包括拆除包装、分类放置等过程，该过程有废包装材料 S1 产生。

(3) 肉类加工、蔬菜加工：菜类、肉类进入一条生产线，肉类先进行解冻，再对肉类、菜类进行清洗，解冻、清洗过程有解冻、清洗废水 W1、W2 产生。清洗后挑选，淘汰不合格品，该过程有下脚料及不合格品 S2 产生。合格的原材料进入粗加工工序，粗加工主要是利用切菜机、菜切丁机、绞肉机、斩拌机、肉切块机对菜类、肉类进行切、绞处理。

粗加工处理后的菜、肉计量后与调料按照不同的比例混合，利用拌馅机进行搅拌制馅。

(4) 面团制备：面类进入一条生产线，通过计量，利用提升机、自动上粉进行上料，再面与水通过不同比例混合，再进行和面、压面。上料过程在密闭的环境中进行，有较少量粉尘 G1 产生；和面、压面在密闭环境下的和面机中进行，有较少量粉尘 G2 产生。

(5) 包制成型：馅类、面类经上述过程处理后进入同一生产线，经成型工序形成产品。

(6) 醒发：和面完成后，包子进行定型、醒发。

(7) 蒸制：醒发完成后，包子进入蒸制工序，蒸制工序利用蒸汽加热，蒸汽温度为 100℃，蒸制≥10 分钟，蒸制过程产生废水 W5 和废气 G3。

(8) 速冻：将成型后的馄饨、水饺、蒸制后的包子产品进行速冻，速冻温度控制在-30℃，时间控制在 35min 内，使产品中心温度从-1℃降到-18℃。

(9) 金属探测、包装：使用包装设备进行一次包装后进行金属探测，金检机允许金属杂质最小通过幅度Φ1.5mm，非金属杂质最小通过幅度Φ2.0mm，保证质量达标，金属探测后经二次包装入库。该过程有废包装材料 S3 产生。

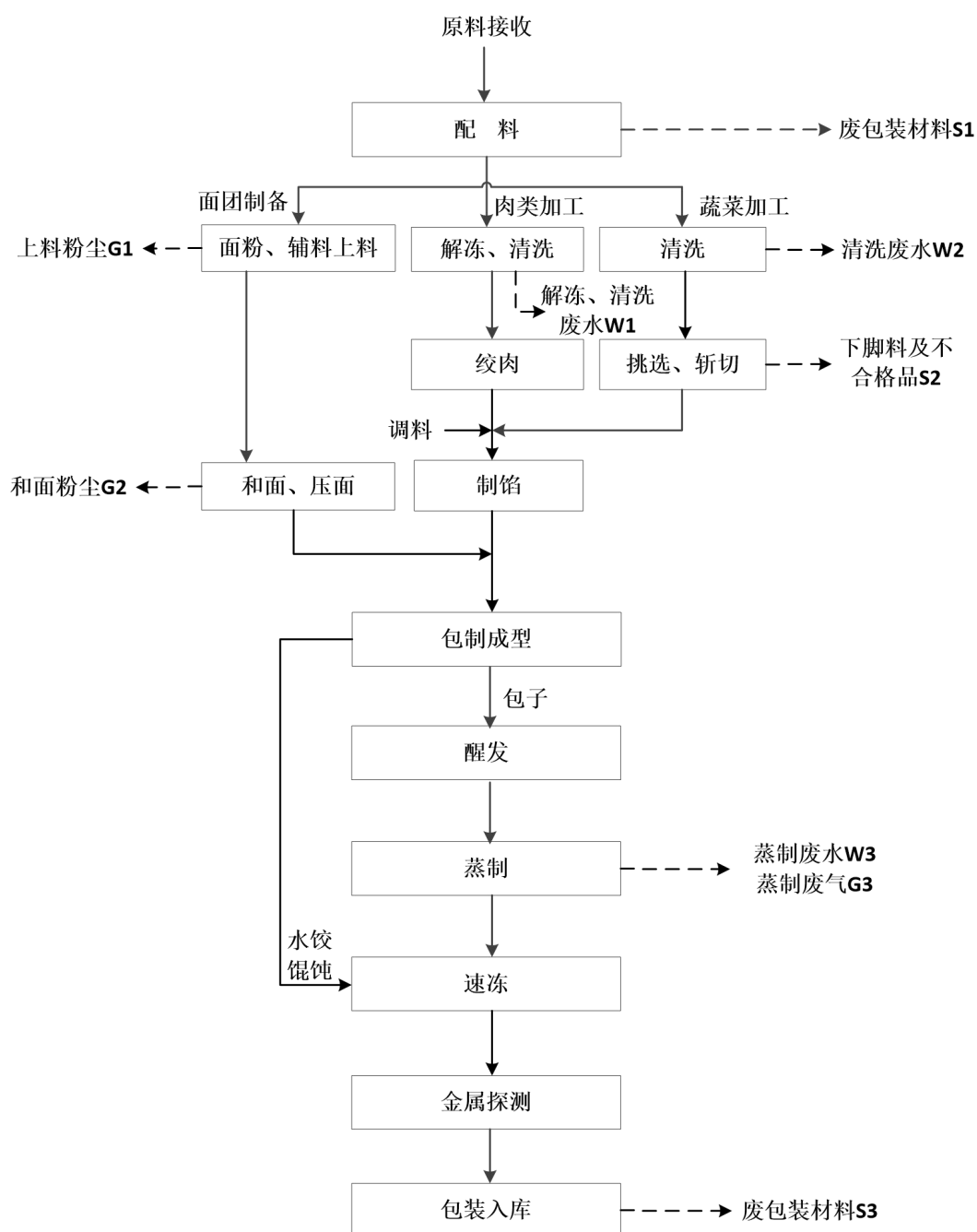


图 3-1 馄饨、水饺、包子工艺流程总图

2.豆沙包、焖面工艺流程：

（1）原料接收：外购面类、菜类、豆沙馅、调料类等原材料，检验合格后入库分类放置于冷库。

（2）配料：不同类别原材料经过预处理后准备上线生产，预处理过程包括拆除包装、分类放置等过程，该过程有废包装材料 S4 产生。

(3) 蔬菜加工：菜类进行清洗，清洗过程有清洗废水 W4 产生。清洗后挑选，淘汰不合格品，该过程有下脚料及不合格品 S5 产生。合格的原材料进入粗加工工序，粗加工主要是利用切菜机、菜切丁机对菜类进行切菜处理。粗加工处理后的菜与调料利用拌馅机进行搅拌拌菜。

(4) 面皮加工：通过计量，利用提升机、自动上粉进行上料，再面与水通过不同比例混合，再进行和面、压面。上料、和面、上料过程在密闭的环境中进行，有较少量粉尘 G4 产生；和面、压面在密闭环境下的和面机中进行，有较少量粉尘 G5 产生。

(5) 包制成型、压延成型：豆沙馅、面类经上述过程处理后进入同一生产线，经成型工序形成产品；拌面类用面经压延成型形成面条。

(6) 醒发：成型后的豆沙包、面条进行定型、醒发。

(7) 蒸制：醒发完成后，进入蒸制工序，蒸制工序利用蒸汽加热，蒸汽温度为 100℃，蒸制≥10 分钟，蒸制过程产生废水 W5 和废气 G6。

(8) 速冻：蒸制完成后，焖面类面条与搅拌的菜类混合，所有产品进行冷却、速冻，速冻温度控制在-30℃，时间控制在 35min 内，使产品中心温度从-1℃降到-18℃。

(9) 金属探测、包装：使用包装设备进行一次包装后，进行金属探测，金检机允许金属杂质最小通过幅度Φ1.5mm，非金属杂质最小通过幅度Φ2.0mm，保证质量达标，金属探测后经二次包装入库。该过程有废包装材料 S6 产生。

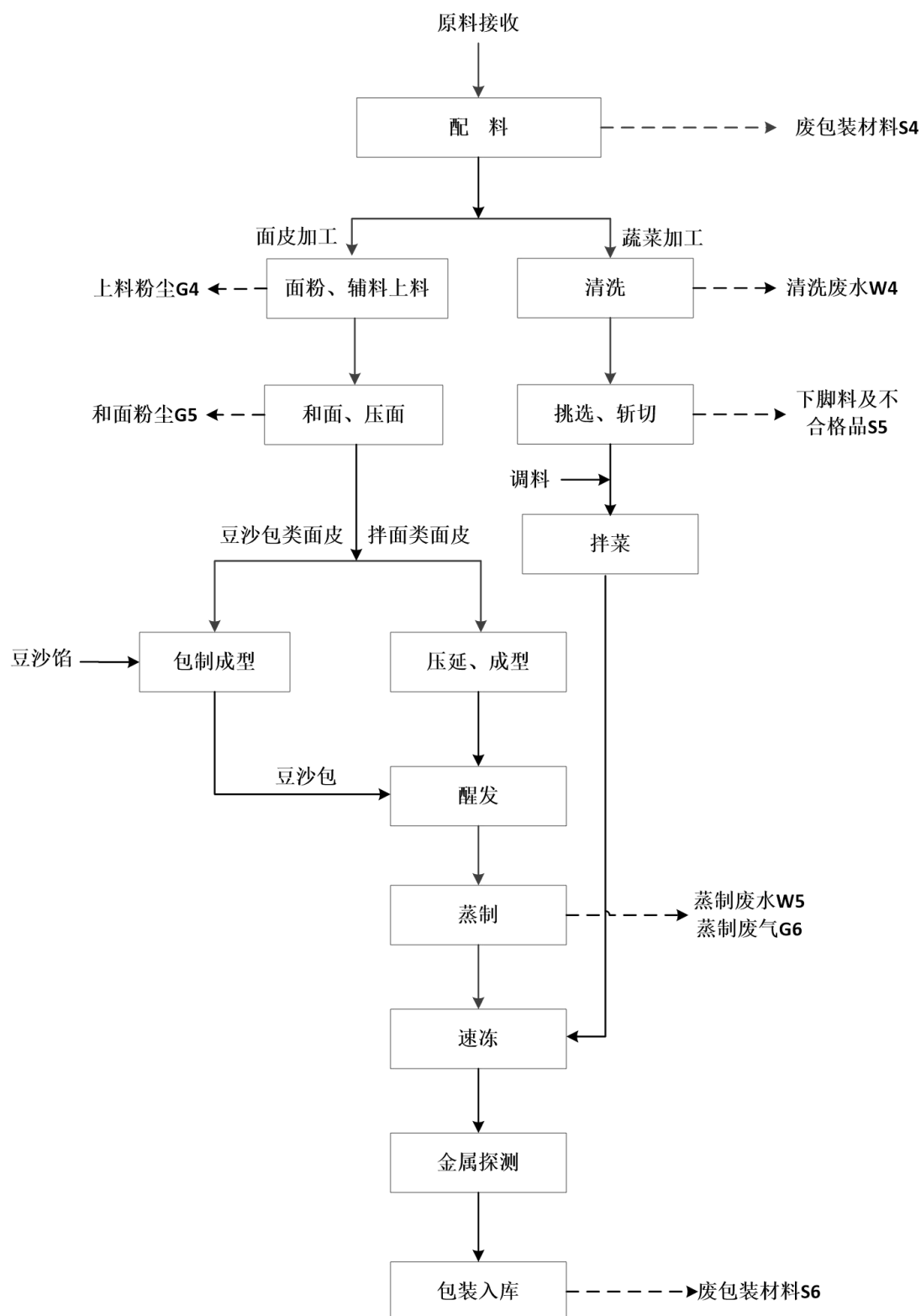


图 3-2 豆沙包、焖面工艺流程总图

3.卷饼工艺流程:

- (1) 原料接收: 外购手抓饼、鸡蛋、肉类等原材料, 检验合格后入库分类放置于冷库。
- (2) 配料: 不同类别原材料经过预处理后准备上线生产, 预处理过程包括拆除包装、分

类放置等过程，该过程有废包装材料 S7 产生。

(3) 配料加工：1) 肉类：肉类先进行解冻，再对肉类进行清洗，解冻、清洗过程有解冻、清洗废水 W6 产生。然后肉类进入粗加工工序，粗加工主要是利用斩拌机、肉切块机对肉类进行切、绞处理后进行腌制、滚揉。2) 鸡蛋：将鸡蛋进行清洗，清洗后的鸡蛋进行打蛋打成蛋液。3) 手抓饼：将手抓饼进行去膜处理。鸡蛋清洗过程产生废水 W7，打蛋过程产生蛋壳 S8，去膜过程产生废包装材料 S9。

(4) 煎制：将腌制、滚揉后的肉类和去膜后的手抓饼与鸡蛋使用电饼铛进行煎制加工，煎制过程产生煎制废气 G5，通过静电油烟处理器处理后经高于车间顶部 1.5m 的排气筒 P1 有组织排放。

(5) 卷饼：将蒸制好后的肉类与煎制好后的手抓饼进行卷制成型。

(6) 速冻：卷制成型后的卷饼进行冷却、速冻，速冻温度控制在-30℃，时间控制在 35min 内，使产品中心温度从-1℃降到-18℃。

(7) 金属探测、包装：使用包装设备进行一次包装后，进行金属探测，金检机允许金属杂质最小通过幅度Φ1.5mm，非金属杂质最小通过幅度Φ2.0mm，保证质量达标，金属探测后经二次包装入库。该过程有废包装材料 S10 产生。

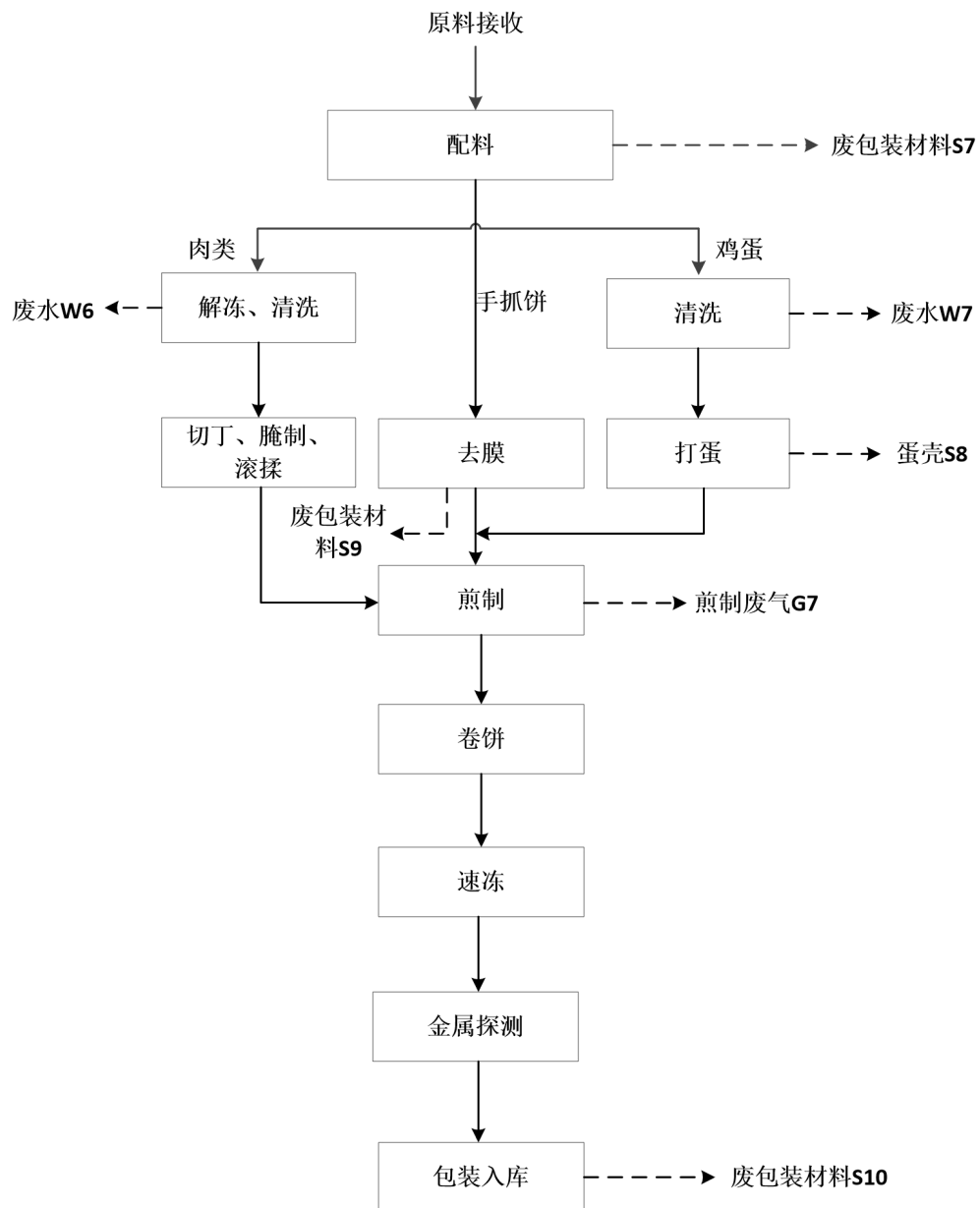


图 3-3 卷饼工艺流程总图

4.油条工艺流程:

(1) 原料接收: 外购面类、调料类等原材料, 检验合格后入库分类放置于冷库。

(2) 配料: 不同类别原材料经过预处理后准备上线生产, 预处理过程包括拆除包装、分类放置等过程, 该过程有废包装材料 S11 产生。

(3) 面粉、辅料上料: 通过计量, 利用提升机、自动上粉进行上料, 上料过程在密闭的环境中进行, 有较少量粉尘 G8 产生。

(4) 和面、压面: 面粉、辅料上料后与水、清洗打散后的鸡蛋等原料通过不同比例混合,

进行和面、压面。和面、压面在密闭环境下的和面机中进行，有较少量粉尘 G9 产生。

(5) 分切、压延：和面完成后，进行压延、分切。

(6) 醒发：分切、压延后将油条进行醒发。

(7) 拉条成型、油炸：醒发完成后，进行拉条成型、炸制工序，炸制温度 170~190℃，炸制时间 70 秒~90 秒钟，油炸过程有少量废油、废油渣产生 S12，油炸工序产生油烟废气 G10，通过静电油烟处理器处理后经高于车间顶部 1.5m 的排气筒 P1 有组织排放。

(8) 速冻：炸制完成后产品进行冷却、速冻，速冻温度控制在-30℃，时间控制在 35min 内，使产品中心温度从-1℃降到-18℃。

(9) 金属探测、包装：使用包装设备进行一次包装后，进行金属探测，金检机允许金属杂质最小通过幅度Φ1.5mm，非金属杂质最小通过幅度Φ2.0mm，保证质量达标，金属探测后经二次包装入库。该过程有废包装材料 S13 产生。

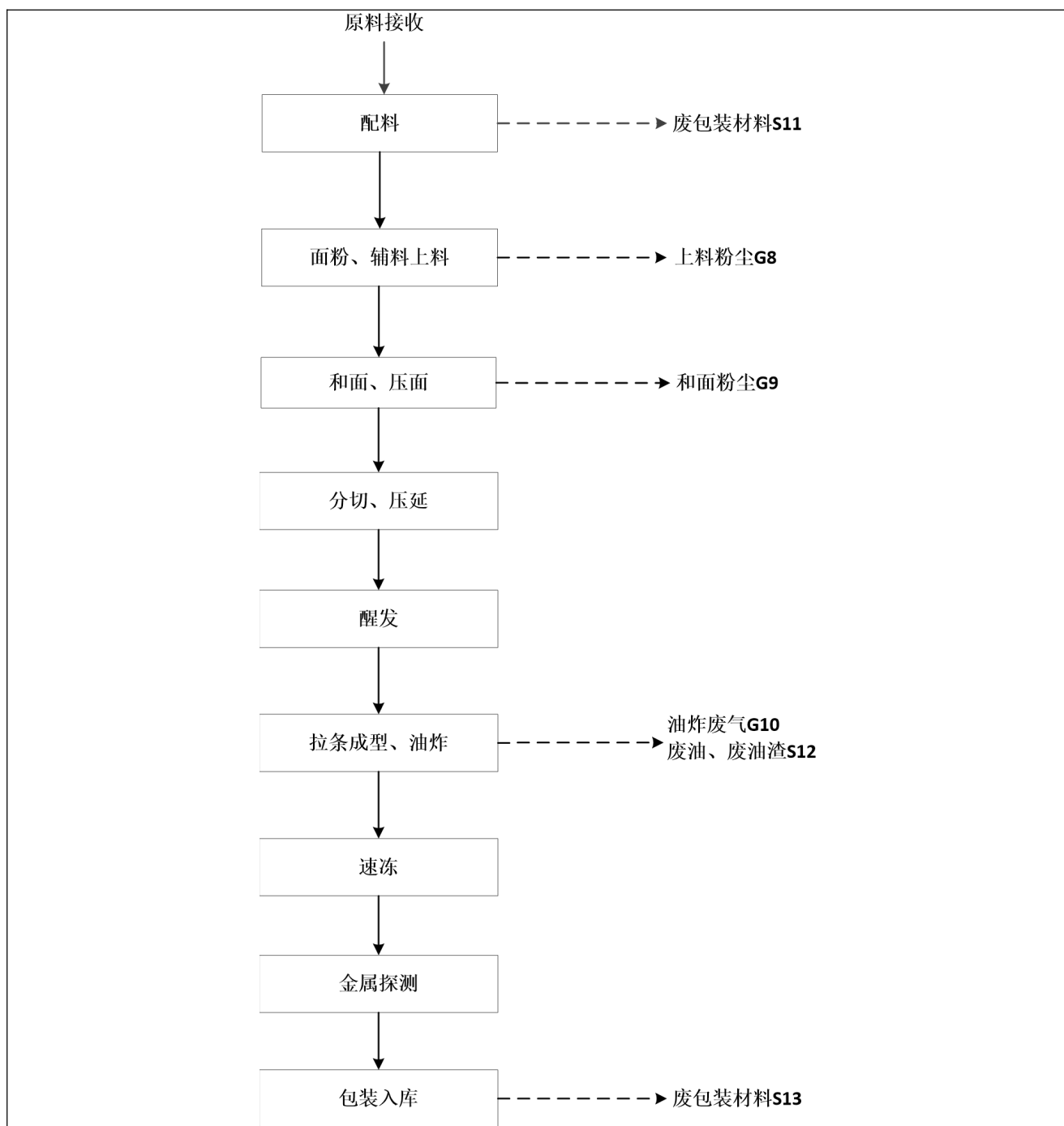


图 3-4 油条工艺流程总图

拟建项目生产过程污染产污环节情况一览表见表 3.5。

表 3.5 拟建项目生产过程污染产污环节情况一览表

类型	污染源名称	代号	主要污染物	控制措施及去向
废气	面粉、辅料上料粉尘	G1、G4、G8	颗粒物	设备加强密闭，无组织排放
	和面、压面粉尘	G2、G5、G9	颗粒物	设备加强密闭，无组织排放

	蒸制废气	G3、G6	臭气浓度	车间加强通风，无组织排放
	煎制废气	G7	油烟、臭气浓度	收集后经两级静电油烟处理器处理后，通过高于车间顶部 1.5m 的排气筒 P1 有组织排放。
	炸制废气	G10	油烟、臭气浓度	
废水	解冻、清洗	W1、W2、W4、W6、W7	pH、SS、COD _{Cr} 、NH ₃ -N、总氮、总磷、动植物油、BOD ₅	厂区沉淀池沉淀后通过地下管道输送到山东同得利食品有限公司污水处理站处理，处理后经城镇污水管网排入诸城市政源昌盛污水处理有限公司。
	蒸制	W3、W5		
固废	配料、脱膜	S1、S4、S7、S9、S11	废包装材料	外售综合利用
	挑选	S2、S5	下脚料及不合格品	环卫部门统一清运
	包装	S3、S6、S10、S13	废包装材料	外售综合利用
	蛋壳	S8	蛋壳	环卫部门统一清运
	炸制	S12	废油脂、废油渣	外售综合利用

表三 主要污染源、污染物处理和排放情况

主要污染源、污染物处理和排放：

1、主要污染物及其防治措施

1.1 废气

本项目废气主要为油炸废气。

油炸过程和煎制过程产生油烟、臭气浓度，通过两级静电油烟处理器处理达标后经高于车间顶部 1.5m 排气筒 P1 排放；有组织油烟执行《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）表 2 中型规模标准要求（油烟 $1.2\text{mg}/\text{m}^3$ ），臭气浓度执行《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）4.3 饮食业单位排气筒恶臭污染物排放限值（臭气浓度 70（无量纲））。

车间搅拌、和面工序加强密闭，产生较少量粉尘无组织排放，有组织油烟执行《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）表 2 中型规模标准要求（油烟 $1.2\text{mg}/\text{m}^3$ ），臭气浓度执行《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）4.3 饮食业单位排气筒恶臭污染物排放限值（臭气浓度 70（无量纲））。

1.2 废水

本项目生活污水经化粪池预处理后由生产废水一道经管网通入集团污水处理厂处理，处理达标后，排入诸城市昌城镇污水处理厂进一步处理，处理达标后排入潍河。

集团污水处理厂总处理能力为 $5000\text{m}^3/\text{d}$ 。目前集团污水厂的实际处理水量为 $1000\text{m}^3/\text{d}$ ，具有较大余量。本项目排放废水量为 $133680\text{m}^3/\text{a}$ （ $445.6\text{m}^3/\text{d}$ ）。故集团污水处理厂可完全接纳本项目产生的废水。

集团污水处理厂处理工艺采用“隔油沉淀+接触氧化”工艺，各处理单元简述如下：

①格栅：通过格栅拦截污水中的大颗粒的悬浮物质与大块的油脂类废物，确保后续设施顺利运行。

②隔油沉淀：通过隔油池拦截水中大量的固形物和油脂，确保后续设施顺利运行。

③多功能调节池：通过调节池对污水进行贮存、调节，保证水质稳定。并且具有预酸化功能。

④生物处理工艺 1：通过气浮机，将污水中的细小悬浮物胶体类物质及溶解性油脂得以去除，减轻后续工艺单元的负荷，降低工程总投资。

⑤生物处理工艺 2：本工艺中生物处理采用水解工艺与好氧处理工艺。水解工艺是

利用水解细菌将污水中的大分子有机污染物降解成小分子有机物，改变污水的可生化性，提高后续工序的处理效率。好氧工艺主要采用曝气方法，将污水中的有机物通过好氧菌的作用进行降解去除，生成二氧化碳与水。

⑥二沉池：好氧池出水中仍含有的大颗粒悬浮物，沉淀澄清出水。

⑦污泥池、污泥浓缩池：贮存污泥、进行污泥浓缩。

⑧污泥处理系统：将剩余污泥集中到污泥浓缩池经浓缩脱水。

污水处理厂处理工艺详见下图。

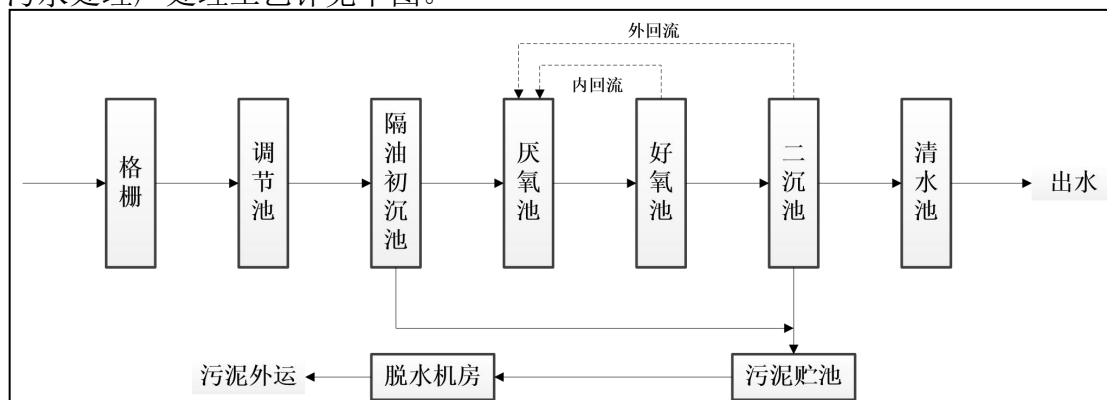


图 3-1 集团污水处理厂工艺流程图

1.3 噪声

本项目营运阶段主要噪声源为生产设备运转过程中产生的噪声。

① 选用低噪声、超低噪声设备，噪声设备必须安装在加有减振垫的隔振基础上，同时设备之间保持间距，避免噪声叠加影响。

② 车间设置隔声门窗，以保证厂界处噪声能够达标。

③ 加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象。

综上所述，采取相关防治措施后，项目营运期内产生的噪声对周围声环境质量影响较小。厂界处噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准，所以该项目正常运转时产生的噪声对周围环境影响较小。

1.4 固体废物

项目运营期产生的固体废物有废冷冻机油、废冷冻机油桶、生活垃圾、下脚料、蛋壳、废油脂、油渣、废包装材料。

生活垃圾：本项目生活垃圾厂内集中收集后由环卫部门统一清运；

废包装材料：本项目原料拆包等会产生废包装材料，收集后外售综合利用。

下脚料：本项目在生产过程会剔除部分不合格产品，收集后外售综合利用。

蛋壳：本项目在生产过程会产生部分材料，收集后外售综合利用。

废油脂：本项目在生产过程会产生部分材料，收集后外售综合利用。

油渣：本项目在生产过程会产生部分材料，收集后外售综合利用。

废冷冻机油桶：本项目设备使用过程会产生废冷冻机油桶，属于危险废物（HW08 废矿物油与含矿物油废物 900-249-08），委托资质单位处理。

废冷冻机油：本项目设备使用过程会产生废液压油，属于危险废物（危废代码 HW08 废矿物油与含矿物油废物 900-219-08），委托资质单位处理。

企业应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求，设置专用危险废物暂存间，并粘贴危险废物标签，做好相应的记录。对相应的暂存间应建设基础的防渗设施、防雨、防风、防晒及配套照明设施等，并在厂内单独隔离，及时清运，委托有危废资质处置单位处置。

本项目产生的固体废物得到合理处置，实现了零排放，不会对环境构成二次污染。

2、环境管理检查

企业编制了《环境保护管理制度》，其中对环境管理工作做了详细规定。

3、环保设施投资及“三同时”落实情况

项目总投资 13000 万元，环保投资 200 万元，环保投资占总投资的 1.54%。环保投资情况见表 3-3。

表 3-3 本期项目环保设施投资一览表

序号	类型	环保措施	环评中环保投资 (万元)	实际环保投资 (万元)
1	废气处理	化粪池、事故水池	60	60
2	污水处理	建设两级静电吸附装置	40	40
3	噪声治理	隔声降噪设施	50	50
4	固废治理	垃圾桶、危废库	30	30
5	风险防范	建设风险防范设施	20	20

4、项目变更情况

通过现场勘查，项目油烟废气治理设施原本为静电油烟处理器+UV 光解处理变更为两级静电油烟处理器，UV 光氧处理器对应产生的废 UV 光氧灯管也不再产生。

项目实际建设内容与环评设计做比较，参考生态环境部环办环评【2020】688 号《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》，本项目不存在重大变更。

环评主要结论及审批部门审批决定：

六、结论

综上所述，本项目符合国家产业政策、环保政策，选址合理。工程采用较清洁的先进生产工艺、设备；三废治理措施可靠；污染物排放达到国家标准；对环境空气、水环境和声环境的影响较小；环境风险影响可以控制在可接受的程度；厂址选择合理；符合清洁生产、总量控制和达标排放的要求。本项目在落实好本报告提出的各项环保措施的条件下，从环境保护的角度分析其建设是可行的。

审批部门审批决定

诸环审报告表〔2024〕32号

审批意见:

经研究,对山东丰得利食品有限公司委托潍坊市环境科学研究设计院有限公司编制的《丰得利年5万吨速冻米面品加工项目环境影响报告表》提出以下审批意见:

一、该项目为新建项目,位于诸城市昌城镇工业园北路北侧。总投资为13000万元,其中环保投资200万元。占地面积57088m²,总建筑面积22200m²,利用原有生产车间、办公楼、冷库(液氨、R507氟立昂制冷)等。新购置斩拌机、全自动包子生产线、油条生产线、包装机等设施设备182台/套,主要以面粉、肉、调味料、淀粉、食用油、蛋白等为原料,经配料、馅料加工、面团制备、包制成型、醒发、蒸煮、速冻、金属探测、包装等工序生产馄饨、水饺、包子、豆沙包、焖面;以手抓饼、鸡蛋、肉类等为原料,经配料、煎制、卷饼、速冻等工序生产卷饼;以面粉、食用油等为原料,经和面、分切、醒发、拉条成型、油炸、速冻等工序生产油条。项目建成后形成年产50000吨速冻米面食品的生产规模。

项目符合国家产业政策(备案号:2403-370782-89-01-209101),选址符合诸城市昌城镇产业融合发展工业园总体规划及规划环评要求,在全面落实《报告表》及本批复的前提下,项目建设的不利生态环境影响可得到一定缓解和控制,我局原则同意《报告表》的总体结论。

二、该项目须重点落实报告中提出的对策措施和以下要求:

1、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。工程竣工后,按规定程序申领排污许可证、组织环境保护设施竣工验收,验收合格后方可正式投入运行。

2、选用高效可行的大气污染防治技术,规范设置排气筒、采样平台及采样口。项目油炸、煎制工序产生的油烟、臭气浓度经“静电油烟处理器+UV光解”处理后通过高于车间顶部1.5m的排气筒P1排放。

3、按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂区给排水系统。项目生产废水经厂区沉淀池沉淀后,同经化粪池预处理的生活污水一并通过地下管道输送至山东同得利食品有限公司污水处理站,经“隔油沉淀+厌氧缺氧+好氧”工艺处理后通过市政管网进入诸城市政源昌盛污水处理有限公司深度处理。按相关规范对生产车间、仓库、固废暂存场所等进行硬化、防腐、防渗处理,避免雨淋冲刷和污水渗漏造成环境污染。

4、按照“资源化、减量化、无害化”处置原则,做好固体废物综合利用和处置工作。生活垃圾及一般固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关要求妥善处置。废机油、废机油桶、废UV灯管等危险废物应按照《危险废



物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)的相关要求委托有资质单位处置。

5、项目运行过程中要对各种生产设备采取减振、消音、隔声等降噪措施,同时进行设备合理布局、加强厂区绿化,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的2类标准。

6、项目建成后,排入外环境的污染物总量须控制在建设项目污染物排放总量指标确认书确定的总量控制指标内。

7、建立健全环境风险管理体系,对项目及环保设施开展安全风险评估和隐患排查整治,制订《突发环境事件应急预案》报我局备案。完善厂区风险防控系统,建设事故水池及导排管道,雨污排放口设置转换装置并与事故水池相连通,确保事故废水不外排。设置应急物资库,定期对员工进行培训和应急演练,增强风险防范意识。

8、落实报告中提出的环境管理及监测计划,制定环境监测方案。定期对厂内污染排放源开展常规监测,并依法向社会公开监测结果和企业环境信息。

9、项目必须严格按照审批范围和生产工艺组织生产;加强清洁生产管理,减少资源浪费和环境污染;加强各类环保设施正常运行,确保各项污染物稳定达标排放。

三、本批复仅限于《报告表》确定的工程内容,若项目地点、性质、规模、采用的工艺或者防治污染措施等发生重大变动,建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。若建设项目自批准之日起,超过5年方决定开工建设,其环评文件应报我局重新审核。若今后国家或我省颁布新的污染物排放标准,你公司应按新标准执行。

四、由潍坊市诸城生态环境保护综合执法大队负责该项目施工期、运营期的日常监督管理。你单位按规定接受各级生态环境部门的监督检查。



表五 验收监测质量保证及质量控制

验收监测质量保证及质量控制： 受山东丰得利食品有限公司委托，2024.11.12-2024.11.13，山东潍州检测有限公司根据确定的验收监测内容进行现场验收监测。验收监测分析过程中的质量保证及质量控制如下： 1、废气监测分析过程中的质量保证及质量控制 为了确保监测数据具有代表性、可靠性、准确性，在本次验收监测中对监测全过程包括布点、采样、实验室分析、数据处理等各环节进行严格的质量控制。具体要求如下： （1）验收监测期间主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常； （2）现场采样、分析人员经技术培训、安全教育持证上岗后方可工作； （3）本次监测所用仪器、量器均为计量部门检定认证和分析人员校准合格的； （4）监测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐）分析方法； （5）所有监测数据、记录必须经监测分析人员、质控负责人和项目负责人三级审核， 经过校对、校核，最后由技术总负责人审定； （6）根据被测污染因子特点选择监测分析方法，并确定监测仪器。 2、厂界噪声监测分析过程中的质量保证及质量控制 厂界噪声监测质量保证按照原国家环保局发布的《环境监测技术规范》噪声部分标准方法和《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》有关规定进行。测量前后在测量的环境中用声校准器校准测量仪器，示值偏差不大于 0.5 分贝，否则重新校准测量仪器；测量时传声器加防风罩；记录影响测量结果的噪声源。

表六 验收监测内容

验收监测内容：

对项目主要污染源、污染物及环保设施运转情况分析，确定本次验收主要监测内容为无组织废气以及厂界噪声。

一、验收监测方案

1、废气排放监测

1.1 有组织废气

有组织废气监测内容见表 6-1

表 6-1 有组织废气监测点位、项目、频次一览表

监测点位具体位置	监测因子	监测频率
油炸废气排放口	油烟	3 次/天，连续监测 2 天
油炸废气排放口	臭气浓度	3 次/天，连续监测 2 天

1.2 无组织废气

无组织废气监测内容见表 6-2。

表 6-2 无组织废气监测点位、项目、频次一览表

监测点位	监测项目	监测频次
厂界外上风向设 1 个参照点 厂界外下风向设 3 个监控点	颗粒物、臭气浓度、氨	4 次/天，连续检测 2 天，监测时同步测量风向、风速、气温、气压等气象参数

2、废水排放监测

生活污水、生产废水依托同得利公司污水综合处理站，处理后外排市政管网。

3、噪声排放监测

厂界噪声监测内容见表 6-4。

表 6-4 噪声监测点位、项目、频次一览表

监测项目	监测点位	监测频次
厂界噪声 Leq	东、南、西、北厂界外 1 米各布设 1 个监测点	昼、夜间各检测 1 次，连续检测 2 天

二、监测分析方法

1.废气

1.1 废气监测分析方法见表 6-5。

表 6-5 废气监测分析方法一览表（单位：mg/m³）

检测类别	检测项目	方法依据	分析方法	检出限	检测仪器
无组织废气	颗粒物	HJ 1263-2022	重量法	168 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	电子天平
	氨	HJ 533-2009	纳氏试剂分光光度法	0.01 mg/m^3	紫外可见分光光度计
	臭气	HJ 1262-2022	三点比较式臭袋法	10（无量纲）	/
有组织废气	臭气	HJ 1262-2022	三点比较式臭袋法	/	/
	油烟	HJ 1077-2019	红外分光光度法	0.1 mg/m^3	红外测油仪
工业企业厂界环境噪声	等效连续 A 声级	GB 12348-2008	/	/	多功能声级计

2..噪声

噪声监测分析方法见表 6-7。

表 6-7 噪声监测分析方法一览表

分析项目	分析方法	方法依据	检出限
厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	-

表七 验收监测结果

一、验收监测期间生产工况记录：

表 7-1 验收监测期间生产负荷统计表

日期	速冻米面品		
	产能产量（万吨/天）	实际产量（万吨/天）	负荷率（%）
2024.11.12	5	4	80
2024.11.13	5	4	80

本项目验收监测期间，各生产工况稳定，且环境保护设备正常运行，满足建设项目竣工环境保护验收监测对工况稳定以及环保设备运行的要求。因此，本次验收监测工况为有效工况，监测结果能作为本项目竣工环境保护验收依据。

二、验收监测结果：

1、废气监测结果及评价

1.1 监测期间气象资料

项目废气监测气象参数表 7-2。

表 7-2 环境空气现状监测气象条件

日期	时间	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向
2024.11.12	第一次	17.2	103.5	1.6	西风
	第二次	18.2	103.3	1.5	西风
	第三次	19.0	103.1	1.6	西风
	第四次	15.3	103.7	1.7	西风
2024.11.13	第一次	17.2	103.5	1.6	西风
	第二次	18.2	103.3	1.5	西风
	第三次	19.0	103.1	1.6	西风
	第四次	15.3	103.7	1.7	西风

1.2 废气检测结果与评价。

有组织废气、无组织废气检测结果与评价见下表。

表 7-3 有组织废气检测结果

采样点位	检测项目	检测结果（mg/m³）	标杆流量（Nm³/h）
油炸废气排放口出口	油烟	0.8	2652
		0.7	2665

	臭气	0.8	2663
		47	2652
		41	2665
		54	2663

由检测数据可知，油炸废气排放口有组织油烟最大浓度为 $0.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度最大为 54（无量纲），满足有组织油烟满足《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）表 2 中型规模标准要求，臭气浓度满足《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）4.3 饮食业单位排气筒恶臭污染物排放限值。

综上，项目有组织废气可以达标排放。

表 7-5 无组织废气检测结果

采样时间	臭气（无量纲）			
	1#上风向	2#下风向	3#下风向	4#下风向
	检测结果	检测结果	检测结果	检测结果
2024.11.12	13	14	14	15
	12	13	13	14
	13	15	14	14
	13	15	15	14
2024.11.13	12	14	13	14
	13	15	14	15
	13	14	15	15
	12	13	14	13
采样时间	颗粒物($\mu\text{g}/\text{m}^3$)			
	1#上风向	2#下风向	3#下风向	4#下风向
	检测结果	检测结果	检测结果	检测结果
2024.11.12	198	221	245	263
	203	231	252	271
	193	216	236	257
	212	226	248	263
2024.11.13	213	237	258	269
	196	217	235	259
	207	229	256	268
	220	246	259	266
采样时间	氨(mg/m^3)			
	1#上风向	2#下风向	3#下风向	4#下风向
	检测结果	检测结果	检测结果	检测结果
2024.11.12	0.11	0.16	0.19	0.17
	0.13	0.19	0.21	0.18
	0.12	0.17	0.18	0.21
	0.12	0.20	0.16	0.19
2024.11.13	0.13	0.17	0.20	0.25
	0.12	0.18	0.19	0.21
	0.13	0.21	0.17	0.19
	0.12	0.22	0.24	0.18

由检测数据可知，无组织颗粒物最大浓度为 $0.271\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度最大浓度为 15（无量纲），氨最大浓度为 $0.25\text{mg}/\text{m}^3$ ，无组织颗粒物排放浓度满足《大气污染物综

合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值要求，无组织氨、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界排放标准值。

综上，项目无组织废气可以达标排放。

2、厂界噪声监测结果及评价

噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 厂界噪声监测结果 单位：dB(A)

检测日期	检测点位	检测时间	检测结果 (dB(A))	检测时间	检测结果 (dB(A))
2024.11.12	1#东厂界	昼间	55	夜间	45
	2#南厂界		54		46
	3#西厂界		52		47
	4#北厂界		53		47
2024.11.13	1#东厂界		55		46
	2#南厂界		56		45
	3#西厂界		58		47
	4#北厂界		53		46

检测结果表明：项目厂界昼间噪声监测值 52~ 58dB(A)，夜间噪声监测值 45~ 47dB(A)满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类声环境功能区标准要求（昼间：60dB(A)，夜间：50dB(A)）。

3、废水监测结果及评价

企业未设置单独排放口，企业生活污水经化粪池预处理后与生产废水一道经管网通山东同得利食品有限公司污水站处理，处理达标后，外排市政管网，排入诸城市政源昌盛污水处理有限公司进一步处理，处理达标后排入潍河。

企业废水排放口与山东同得利食品有限公司为同一个排放口，所有废水污染物均由山东同得利食品有限公司一同监测，因山东同得利食品有限公司废水排放口设置废水在线，本次验收污染物因子(pH 值、COD、氨氮、总磷、总氮)数据选取 2025.1.13 日~2025.1.14 日山东同得利食品有限公司在线数据（上午 9 点、11 点，下午 14 点、16 点），以及山东同得利食品有限公司总排口动植物油手工检测数据。

表 7-6a 废水监测结果

监测点位	日期	样品编号	检测结果(mg/L)	
			化学需氧量	氨氮
得利斯 10 万吨/年肉制品	2025.1.13	25A91511-FS001	3.14×10 ³	45.0

加工项目出水口		25A91511-FS002	3.07×10^3	41.0
	2025.1.14	25A91512-FS001	2.93×10^3	49.2
		25A91512-FS002	3.00×10^3	47.9

表 7-6b 废水监测结果

监测点位	日期	检测结果(mg/L)					
		pH 值	化学需氧量	氨氮	总磷	总氮	动植物油
山东同得利食品有限公司废水排放口	2025.1.13	7.59	47.3	31.7	3.33	38	0.06L
		7.64	43.7	24.3	2.78	36	0.06L
		7.43	48.1	26.0	2.91	32.9	0.06L
		7.41	47.0	22.0	2.69	34.5	0.06L
	2025.1.14	7.64	41.5	25.9	1.81	34.4	0.06L
		7.70	35.8	25.2	1.75	39.5	0.06L
		7.45	41.2	26.3	2.37	35.6	0.06L
		7.40	42.3	23.7	1.75	38.0	0.06L

表 7-6b 同得利废水 COD、氨氮处理效率

检测因子	处理前结果(mg/L)	处理后结果(mg/L)	处理效率 (%)
化学需氧量	3.14×10^3	44.4	98.6
	3.07×10^3	39.8	98.7
	2.93×10^3	44.7	98.5
	3.00×10^3	44.7	98.5
氨氮	45.0	28.8	36
	41.0	24.8	39.5
	49.2	26.2	46.7

	47.9	22.9	52.2	
检测结果表明：废水排放口 pH 值在 7.40~7.70 之间，COD 平均值的最大值为 46.5mg/L，氨氮平均值的最大值为 26.0mg/L，总磷平均值的最大值为 2.90mg/L，总氮平均值的最大值为 36.9mg/L，动植物油未检出，满足《污水排入城镇下水道标准》(GB/T31962-2015)及《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-1992）表 3 三级排放标准；COD 处理效率为 98.5%~98.6%，氨氮处理效率为 36%~52.2%。 综上，项目废水可以达标排放。				

表八 验收监测结论

1、 验收工况结论

本项目验收监测期间，各工序生产工况稳定，且环境保护设备正常运行，满足建设项目竣工环境保护验收监测对工况稳定以及环保设备运行的要求。因此，本次验收监测工况为有效工况，监测结果能作为本项目竣工环境保护验收依据。

2、环评及环评批复要求落实情况结论

项目落实了环评及环评批复要求，对环评批复中要求的环保措施落实到位，环境保护措施实施效果基本良好。

3、大气污染物监测分析结论

检测结果表明：

油炸废气排放口有组织油烟最大浓度为 $0.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度最大为 54（无量纲），满足有组织油烟满足《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）表 2 中型规模标准要求，臭气浓度满足《饮食业油烟排放标准》（DB37/597-2006）4.3 饮食业单位排气筒恶臭污染物排放限值。

无组织颗粒物最大浓度为 $0.271\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度最大浓度为 15（无量纲），氨最大浓度为 $0.25\text{mg}/\text{m}^3$ ，无组织颗粒物排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 排放限值要求，无组织氨、臭气浓度满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 恶臭污染物厂界排放标准值。

监测结果表明：废气污染物均达标排放，符合环保要求。

4、厂界噪声监测分析结论

监测结果表明：厂界昼间噪声监测值 52~55dB(A)，夜间噪声监测值 45~47dB(A)满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类声环境功能区标准要求（昼间：60dB(A)，夜间：50dB(A)）。

5、废水监测分析结论

检测结果表明：废水排放口 pH 值在 7.40~7.70 之间，COD 平均值的最大值为 $46.5\text{mg}/\text{L}$ ，氨氮平均值的最大值为 $26.0\text{mg}/\text{L}$ ，总磷平均值的最大值为 $2.90\text{mg}/\text{L}$ ，总氮平均值的最大值为 $36.9\text{mg}/\text{L}$ ，动植物油未检出，满足《污水排入城镇下水道标准》（GB/T31962-2015）及《肉类加工工业水污染物排放标准》（GB13457-1992）表 3 三级排

放标准；COD 处理效率为 98.5%~98.6%，氨氮处理效率为 36%~52.2%。

6、总量核算

该项目按照规定需核算 COD、氨氮总量；

经查询验收监测期间山东同得利食品有限公司的 COD、氨氮外排均值为 28.6mg/L、2.79mg/L

根据检测报告可得：

COD 总量为： $28.6\text{mg/L} \times 133680\text{m}^3 \times 1000 \times 10^{-9} = 3.8\text{t/a}$

氨氮总量为： $2.79\text{mg/L} \times 133680\text{m}^3 \times 1000 \times 10^{-9} = 0.37\text{t/a}$

根据环评批复要求，该 COD 总量为 66.86t/a、氨氮总量为 6.02t/a，该项目 COD 排放量为 3.8t/a，氨氮排放量 0.37t/a，满足批复要求。

7、固体废物处理情况调查结论

本项目产生的固体废物主要有：废冷冻机油、废冷冻机油桶、生活垃圾、下脚料、蛋壳、废油脂、油渣、废包装材料。

生活垃圾由环卫部门统一处理，下脚料、蛋壳、废油脂、油渣、废包装材料收集后外售至废品收购站。

该项目的危险废物有：废冷冻机油、废冷冻机油桶，暂存于危废库，委托有资质单位处置。

本项目产生的固体废物全部得到综合利用和合理处理，在加强管理并落实好各项污染防治措施和固体废物安全处置措施的前提下，项目产生的固体废物对周围环境的影响较小，危险废物贮存场所满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单要求。

验收项目固体废物产生及处置情况见表 7-1。

表 7-1 项目固体废物产生及处置情况

序号	固体废物	固废类别	实际产生量	处置方式	试运行期间排放量
1	下脚料	一般工业固体废物	27.7t/a	收集后外售物资回收公司	根据企业实际生产状况统计得出
2	蛋壳		129t/a		
3	废油脂、油渣		20t/a		
4	废包装材料		10t/a		

5	生活垃圾		60t/a	集中收集后交由当地环卫部门清运	
6	废冷冻机油	危险废物	0.5t/a	暂存于危废暂存间，并委托有资质单位处理。	
7	废冷冻机油桶		0.1t/a		

8、建议

建议增加企业绿化面积。

9、总结论

根据本次现场监测及调查结果，本项目执行了环境保护“三同时”制度，污染处理设施运行正常，有关环保措施基本落实，外排污染物达到国家有关标准，企业已取得排污许可，许可证编号为：91370782MA3UR1WU9C001Q，建议通过环保验收。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

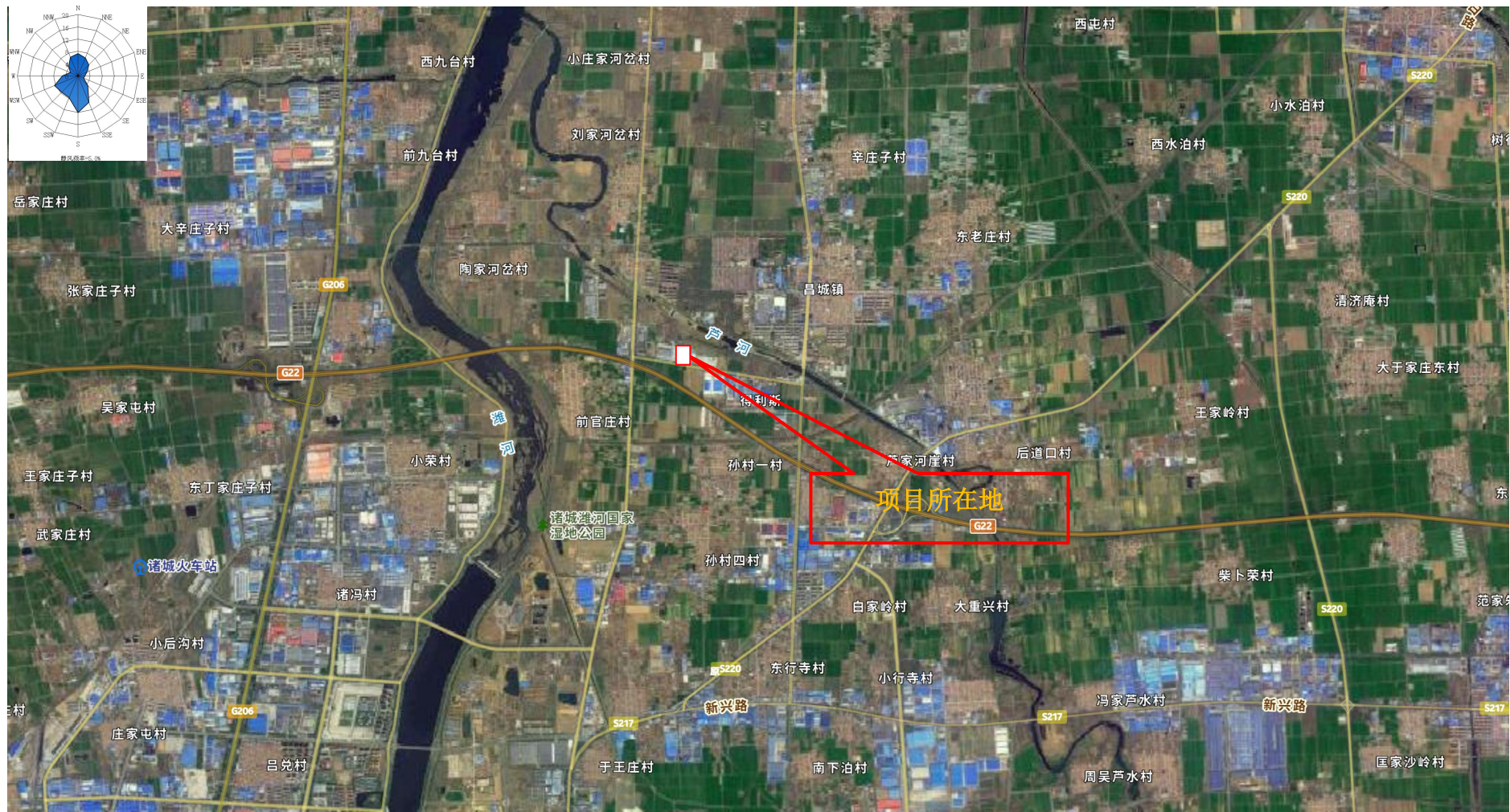
填表单位（盖章）：山东丰得利食品有限公司

填表人（签字）：

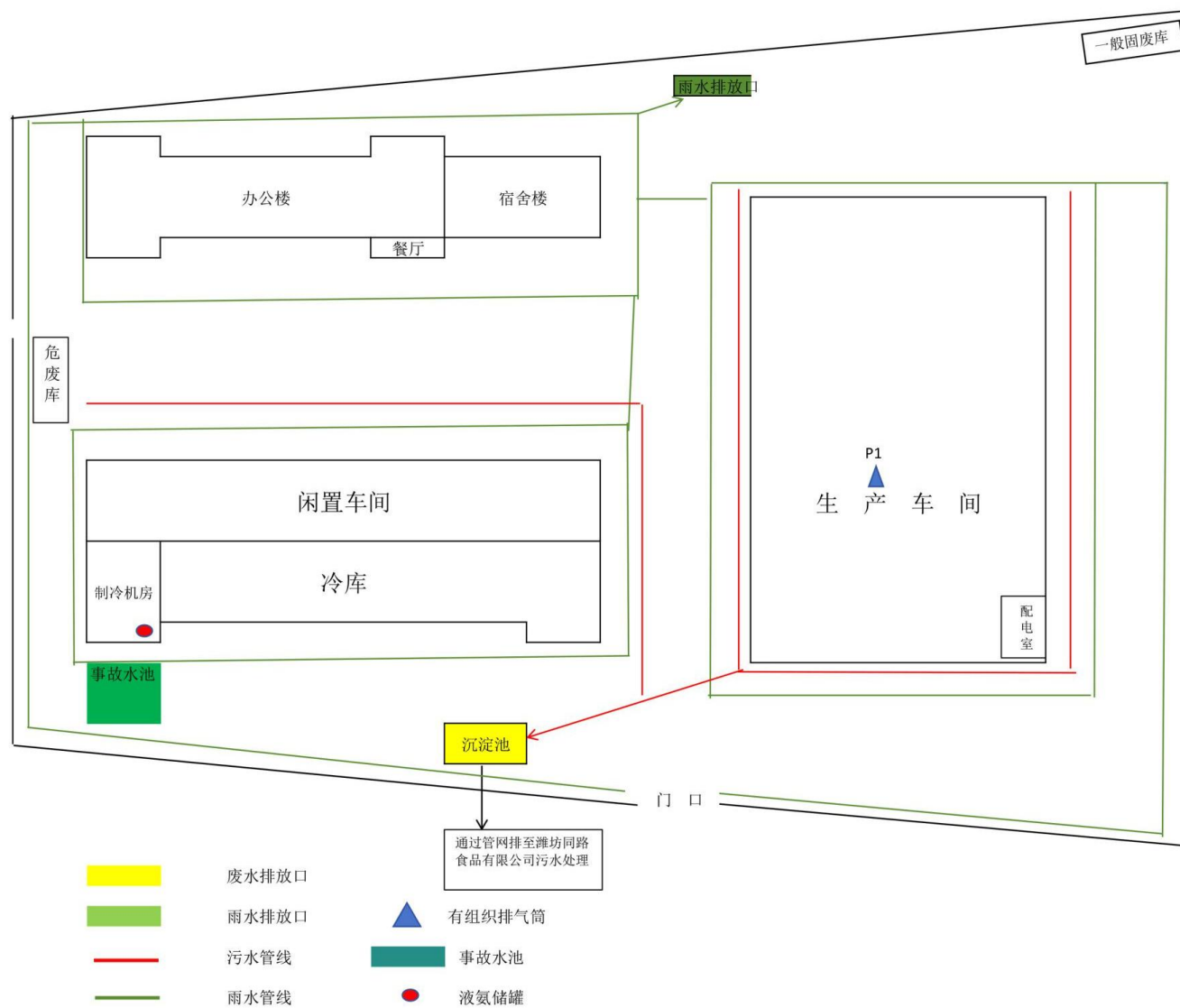
项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目					项目代码				建设地点		山东省潍坊市诸城市昌城镇工业园北路北侧		
	行业类别（分类管理名录）		丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目					建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		东经 119.444 北纬 36.084		
	设计生产能力		-					实际生产能力		-		环评单位		潍坊市环境科学研究设计院有限公司		
	环评文件审批机关		潍坊市生态环境局诸城分局					审批文号		诸环审报告表字[2024]32 号		环评文件类型		环境影响报告表		
	开工日期		2024.6					竣工日期		2024.11		排污许可证申领时间		2024-11-06		
	环保设施设计单位		/					环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91370700576604181J002R		
	验收单位		山东青绿管家环保服务有限公司					环保设施监测单位		山东潍州检测有限公司		验收监测时工况		-		
	投资总概算（万元）		13000					环保投资总概算（万元）		200		所占比例（%）		1.54		
	实际总投资		13000					实际环保投资（万元）		200		所占比例（%）		1.54		
	废水治理（万元）		40	废气治理（万元）		60	噪声治理（万元）		50	固体废物治理（万元）		30	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力							新增废气处理设施能力				年平均工作时		7200h			
运营单位		山东丰得利食品有限公司					运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		91370782MA3UR1WU9C		验收时间		2024 年			
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水															
	化学需氧量			28.6	500			3.8	66.86							
	氨氮			3.8	45			0.37	6.02							
	石油类															
	废气															
	二氧化硫															
	氮氧化物															
	颗粒物															
	挥发性有机气体															
	工业固体废物															
	与项目有关的其他特征污染物		颗粒物		0.271	1.0										
			氨		0.25	1.5										

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）= (4)-(5)-(8)- (11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升



附图 1 项目地理位置图 (1:300000)



附图 2 项目平面布置图 1:3000

山东得利斯股份有限公司

实时监控

日常工作

查询分析

常用报表

雨水

系统

导航

历史数据

历史数据

灵活查询

超标汇总

排放量统计

实时

分钟

小时

日

月

年

开始时间: 2024-11-12

结束时间: 2024-11-13

排口类型: 废水

所属地区: 全部

企业名称: 山东得利斯股份有限公司

排口名称: 总排口

监测项目: 化学需氧量, 氨氮, 总磷, 总氮

显示宣传数据:

查询

导出

曲线

打开新查询

工况参数

排放量统计[化学需氧量:0.0637 t, 总磷:0.00362 t, 氨氮:0.00628 t, 总氮:0.0497 t, 流量:2221 m³] 点击查看详情[最大、最小和平均值]

序号	监测时间	化学需氧量(mg/l)			氨氮(mg/l)			总磷(mg/l)			总氮(mg/l)			PH		流量(m³)
		浓度	标准值	排放量(t)	浓度	标准值	排放量(t)	浓度	标准值	排放量(t)	浓度	标准值	排放量(t)	浓度	标准值	
1	2024-11-12	29.6	500	0.0343	3.67	45	0.00426	1.47	8	0.00171	22.8	70	0.0265	7.28	6~8.50	1159
2	2024-11-13	27.6	500	0.0294	1.91	45	0.00202	1.8	8	0.00191	21.8	70	0.0232	7.26	6~8.50	1062

附图 3: 在线数据证明

附件1 环评批复意见

诸环审报告表〔2024〕32号

审批意见:

经研究,对山东丰得利食品有限公司委托潍坊市环境科学研究设计院有限公司编制的《丰得利年5万吨速冻米面品加工项目环境影响报告表》提出以下审批意见:

一、该项目为新建项目,位于诸城市昌城镇工业园北路北侧。总投资为13000万元,其中环保投资200万元。占地面积57088m²,总建筑面积22200m²,利用原有生产车间、办公楼、冷库(液氨、R507氟立昂制冷)等。新购置斩拌机、全自动包子生产线、油条生产线、包装机等设施设备182台/套,主要以面粉、肉、调味料、淀粉、食用油、蛋白等为原料,经配料、馅料加工、面团制备、包制成型、醒发、蒸煮、速冻、金属探测、包装等工序生产馄饨、水饺、包子、豆沙包、焖面;以手抓饼、鸡蛋、肉类等为原料,经配料、煎制、卷饼、速冻等工序生产卷饼;以面粉、食用油等为原料,经和面、分切、醒发、拉条成型、油炸、速冻等工序生产油条。项目建成后形成年产50000吨速冻米面食品的生产规模。

项目符合国家产业政策(备案号:2403-370782-89-01-209101),选址符合诸城市昌城镇产业融合发展工业园总体规划及规划环评要求,在全面落实《报告表》及本批复的前提下,项目建设的不利生态环境影响可得到一定缓解和控制,我局原则同意《报告表》的总体结论。

二、该项目须重点落实报告表中提出的对策措施和以下要求:

1、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。工程竣工后,按规定程序申领排污许可证、组织环境保护设施竣工验收,验收合格后方可正式投入运行。

2、选用高效可行的大气污染防治技术,规范设置排气筒、采样平台及采样口。项目油炸、煎制工序产生的油烟、臭气浓度经“静电油烟处理器+UV光解”处理后通过高于车间顶部1.5m的排气筒P1排放。

3、按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂区给排水系统。项目生产废水经厂区沉淀池沉淀后,同经化粪池预处理的生活污水一并通过地下管道输送至山东同得利食品有限公司污水处理站,经“隔油沉淀+厌氧缺氧+好氧”工艺处理后通过市政管网进入诸城市政源昌盛污水处理有限公司深度处理。按相关规范对生产车间、仓库、固废暂存场所等进行硬化、防腐、防渗处理,避免雨淋冲刷和污水渗漏造成环境污染。

4、按照“资源化、减量化、无害化”处置原则,做好固体废物综合利用和处置工作。生活垃圾及一般固废按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》相关要求妥善处置。废机油、废机油桶、废UV灯管等危险废物应按照《危险废



物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)的相关要求委托有资质单位处置。

5、项目运行过程中要对各种生产设备采取减振、消音、隔声等降噪措施,同时进行设备合理布局、加强厂区绿化,确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的2类标准。

6、项目建成后,排入外环境的污染物总量须控制在建设项目污染物排放总量指标确认书确定的总量控制指标内。

7、建立健全环境风险管理体系,对项目及环保设施开展安全风险评估和隐患排查整治,制订《突发环境事件应急预案》报我局备案。完善厂区风险防控系统,建设事故水池及导排管道,雨污排放口设置转换装置并与事故水池相连通,确保事故废水不外排。设置应急物资库,定期对员工进行培训和应急演练,增强风险防范意识。

8、落实报告中提出的环境管理及监测计划,制定环境监测方案。定期对厂内污染源开展常规监测,并依法向社会公开监测结果和企业环境信息。

9、项目必须严格按照审批范围和生产工艺组织生产;加强清洁生产管理,减少资源浪费和环境污染;加强各类环保设施正常运行,确保各项污染物稳定达标排放。

三、本批复仅限于《报告表》确定的工程内容,若项目地点、性质、规模、采用的工艺或者防治污染措施等发生重大变动,建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。若建设项目自批准之日起,超过5年方决定开工建设,其环评文件应报我局重新审核。若今后国家或我省颁布新的污染物排放标准,你公司应按新标准执行。

四、由潍坊市诸城生态环境保护综合执法大队负责该项目施工期、运营期的日常监督管理。你单位按规定接受各级生态环境部门的监督检查。

潍坊市生态环境局

2024年5月7日

行政审批专用章
(清缴)

20240507

附件 2 验收期间工况记录

验收监测期间生产负荷统计表

日期	速冻米面品		
	产能产量（万吨/天）	实际产量（万吨/天）	负荷率（%）
2024.11.12	5	4	80
2024.11.13	5	4	80

山东丰得利食品有限公司
2024.11.13

附件 3 排污许可证

排污许可证

证书编号：91370782MA3UR1WU9C001Q

单位名称: 山东丰得利食品有限公司

注册地址: 山东省潍坊市诸城市昌城镇得利斯工业园

法定代表人: 邱泽芳

生产经营场所地址: 山东省潍坊市诸城市昌城镇得利斯工业园

行业类别: 速冻食品制造

统一社会信用代码: 91370782MA3UR1WU9C

有效期限: 自2024年11月06日至2029年11月05日止



发证机关: (盖章) 潍坊市生态环境局

发证日期: 2024年11月06日

中华人民共和国生态环境部监制

潍坊市生态环境局印制

附件 4 总量确认书

编号： WFZCZL（2024）7 号

潍坊市建设项目污染物排放总量确认书

项 目 名 称： 丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目

建设单位（盖章）： 山东丰得利食品有限公司



申报时间：2024 年 02 月

潍坊市生态环境局制



CS 扫描全
3亿人都在用的扫

项目名称	丰得利年 5 万吨速冻米面品加工项目				
建设单位	山东丰得利食品有限公司				
法人代表	邱泽芳		联系人	邱泽芳	
联系电话	0536-6339999		传 真	/	
建设地点	山东省潍坊市诸城市昌城镇工业园北路北侧				
建设性质	新建 ☒ 改扩建 ☐ 技改 ☐		行业类别	C1432 速冻食品制造	
总投资(万元)	13000	环保投资 (万元)	200	环保投资 比例 (%)	1.54
计划投产日期	2024 年 6 月		年工作时间(天)	300	
主要产品	水饺、包子、豆沙包、馄饨、焖面、油条、卷饼		产量(吨/年)	水饺 20000 吨/年、包子 5000 吨/年、豆沙包 12000 吨/年、馄饨 5000 吨/年、焖面 2000 吨/年、油条 2000 吨/年、卷饼 4000 吨/年	
环评单位	潍坊市环境科学研究设计院有限公司		环评评估单位	/	
一、主要建设内容 拟建项目位于山东省潍坊市诸城市昌城镇工业园北路北侧，占地面积 57088m²，建筑面积 22200m²。利用现有厂房、办公楼、餐厅、职工宿舍、冷库等配套设施。项目新购置和面机、压面机、圆包机、切菜机、斩拌机、包装机等设备 182 台套。项目建成后，形成年产 5 万吨面点食品的生产规模。					
二、水及能源消耗情况					
名称	消耗量		名称	消耗量	
水(吨/年)	168060		电(千瓦时/年)	288 万	
燃煤(吨/年)	--		燃煤硫分(%)	--	
燃油(吨/年)	--		天然气(m ³ /a)	--	



三、主要污染物排放情况

污染要素	污染因子	排放浓度	排放标准	年排放量	排放去向
废 水	化学需氧量	外环境 30mg/L	外环境 30mg/L	外环境 4.01t/a	诸城市政源昌盛污水处理有限公司深度处理后排入汶河
		厂界 500mg/L	厂界 500mg/L	厂界 66.86t/a	
	氨 氮	外环境 1.5mg/L	外环境 1.5mg/L	外环境 0.20t/a	
		厂界 45mg/L	厂界 45mg/L	厂界 6.02t/a	
废 气	颗粒物	/	/	/	大气环境
	二氧化硫	/	/	/	
	氮氧化物	/	/	/	
	VOCs	/	/	/	
废水排放量 (t/a)		133680	废气排放量 (万 m ³ /a)		/

四、总量指标替代来源及“以新带老”情况

本项目为新建项目。

一、水污染物。本项目主要污染物为COD、氨氮，废水总排放量为133680m³/a，生产废水经厂区沉淀池沉淀后和经化粪池预处理的生活污水一并通过地下管道输送到潍坊同路食品有限公司污水处理站处理，处理后废水经污水管网排放入诸城市政源昌盛污水处理有限公司深度处理后通过管道排入汶河。排放标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)及修改单要求-表4三级标准及诸城市政源昌盛污水处理有限公司进水水质要求，纳管量COD66.86t/a、氨氮6.02t/a；入诸城市政源昌盛污水处理有限公司，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级A标准及潍坊市政府《潍坊市主要入海河流综合整治攻坚工作方案》(潍政字[2019] 22号)要求 (COD30mg/L，氨氮1.5mg/L) 后通过管道排入汶河，排河量COD4.01t/a、氨氮0.20t/a。

可替代总量指标来自诸城市昌城镇污水处理有限公司“完善配套管网、提标改造工程”削减量；削减COD865t/a、氨氮138.14t/a，目前剩余COD496.372t/a、氨氮121.033t/a，执行1倍替代。从中调剂COD4.01t/a、氨氮0.20t/a给该项目使用，满足总量控制要求。

二、大气污染物

本项目不产生大气污染物。



CS 扫描全能王
3亿人都在用的扫描App

五、建设项目环境影响评价预测污染物排放总量（吨/年）

化学需氧量	氨氮	二氧化硫	氮氧化物	烟尘	VOCs
排污水处理厂 66.86	排污水处理厂 4.01	/	/	/	/
排外环境 6.02	排外环境 0.20				

六、分局审核总量指标（吨/年）

化学需氧量	氨氮	二氧化硫	氮氧化物	烟尘	VOCs
排污水处理厂 66.86	排污水处理厂 4.01	/	/	/	/
排外环境 6.02	排外环境 0.20				

分局审核意见意见：

本项目为新建项目。

一、水污染物。本项目主要污染物为COD、氨氮，废水总排放量为133680m³/a，生产废水经厂区沉淀池沉淀后和经化粪池预处理的生活污水一并通过地下管道输送到潍坊同路食品有限公司污水处理站处理，处理后废水经污水管网排放入诸城市政源昌盛污水处理有限公司深度处理后通过管道排入汶河。排放标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）及修改单要求-表4三级标准及诸城市政源昌盛污水处理有限公司进水水质要求，纳管量COD66.86t/a、氨氮6.02t/a；入诸城市政源昌盛污水处理有限公司，达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准及潍坊市政府《潍坊市主要入海河流综合整治攻坚工作方案》（潍政字[2019] 22号）要求要求（COD30mg/L，氨氮1.5mg/L）后通过管道排入汶河，排河量COD4.01t/a、氨氮0.20t/a。

可替代总量指标来自诸城市昌城镇污水处理有限公司“完善配套管网、提标改造工程”削减量；削减COD865t/a、氨氮138.14t/a，目前剩余COD496.372t/a、氨氮121.033t/a，执行1倍替代。从中调剂COD4.01t/a、氨氮0.20t/a给该项目使用，满足总量控制要求。

二、大气污染物

本项目不产生大气污染物。

总量确认书是环评报告报批版的重要组成部分。要求相关科室按照区域环境质量改善要求进一步核实项目准入条件，监督该项目替代削减方案须在项目试生产前落实到位。企业要严格按照本次确认的总量运行管理，不得超总量排污；环评文件被许可前总量指标发生变化的，按照程序重新进行审核。

潍坊市生态环境局诸城分局



CS 扫描全
3亿人都在用的扫

2024 年 3 月 29 日

七、主要污染物倍量削减替代来源

主要污染物	化学需氧量	氨氮	二氧化硫	氮氧化物	颗粒物	VOCs
项目所需倍量 削减替代量 (吨)	4.01	0.2	/	/	/	/
替代源(单位 名称)	诸城市昌城镇 污水处理有限 公司	诸城市昌城镇 污水处理有限 公司	/	/	/	/
替代源减排工 程措施	完善管网提标 改造	完善管网提标 改造	/	/	/	/
替代源减排工 程措施削减量 (吨)	865	138.14	/	/	/	/
本项目实施后 替代源可替代 削减量(吨)	492.362	120.833	/	/	/	/
完成时间(年- 月)	2020.12	2020.12	/	/	/	/

替代削减量计算过程:



附件 5 危废合同

 山东中龙环境	危险废物处置服务合同书	文件编码: No2024-WF
	服务热线: 15965032139	页 号: 第 1 页 共 8 页
		版本/修订: A/0
		执行日期: 2024 年 12 月 18 日

NO:2024-Z3707

危险废物处置服务

合 同 书

甲方: 山东得利斯股份有限公司

乙方: 山东中龙环境科技有限公司

签订时间: 2024 年 12 月 18 日

签订地点: 山东省诸城市

第 1 页



CS 扫描全
3亿人都在用的扫

 山东中龙环境 SHANDONG ZHONGLONG ENVIRONMENT	危险废物处置服务合同书		文件编码: No2024-WF
	服务热线: 15965032139		页号: 第2页 共8页
			版本/修订: A/0
			执行日期: 2024年12月18日

合 同 书

依据《中华人民共和国固体废物污染防治法》和《危险废物污染防治技术政策》及 ISO14001 环境体系的有关规定, 甲方将生产过程中产生国家危险废物名录中规定的危险废物委托乙方进行无害化处置, 经甲、乙双方友好协商, 达成合同如下:

一、甲方责任:

1. 甲方以书面形式如实向乙方描述危险废物的化学组成及防护措施, 并在危险废物包装外标注危险废物的名称以便乙方有效处置; 甲方因生产调整或其他原因造成危险废物的成份与以前不同时, 须立即通知乙方。若出现危险废物清单以外的组成成份, 而甲方也未及时通知乙方, 由此而引发的一切后果及产生的费用由甲方承担。

2. 甲方向乙方提供合同期内生产过程中产生危险废物品种、数量。如因生产调整或其它原因, 所产生的危险废物品种或数量发生变化, 甲方应及时通知乙方。

3. 甲方负责装车, 乙方负责卸车。甲方负责包装, 包装要求: 桶装, 密封结实, 确保装车、运输过程中无泄露, 对于有异味的物料必须进行双层密闭包装, 确保无异味外漏; 并根据《固废法》的要求在外包装的适当位置张贴填写完整的危险废弃物标识。如有标识不清楚、填写不完整、包装不符合要求等情况, 乙方有权拒绝运输, 由此所造成的损失及不良后果由甲方承担。

4. 甲方转移危险废物时, 需提前十个工作日以上电告乙方, 乙方将根据

 山东中龙环境 SHANDONG ZHONGLONG ENVIRONMENT	危险废物处置服务合同书	文件编码: No2024-WF
		页 号: 第3页 共8页
		版本/修订: A/0
		执行日期: 2024 年 12 月 18 日
		服务热线: 15965032139

物流情况进行车辆安排。甲方要负责办理乙方运输车辆进入限行区域内通行路线的通行证件,并负责危险废物的装车工作,由此而产生的费用由乙方承担。

5. 乙方按照甲方的要求到达指定装货地点后,如果因甲方原因无法进行装车,造成乙方车辆无货而返,所产生的经济支出(含往返的行车费用、误工费、餐费等)全部由甲方承担。

6. 装、封车完毕后,到双方确认的过磅处过磅称重计量,并在过磅单上签字确认,仅出厂产生的过磅费用由甲方承担。

7. 甲方按照《危险废物转移联单管理办法》办理有关危险废物转移手续(如:危险废物转移手续的申报、危废转移联单的领取及产废单位信息的填写并确保完整正确、加盖公章等)。危废转移联单必须随车,且不可涂改。如甲方未执行相关规定,乙方有权拒绝进行危废转移。

二、乙方责任:

1. 乙方向甲方提供《山东省危险废物经营许可证》等有效文件,乙方为合法的危险废物处置单位,具备提供危险废物处置服务的能力。

2. 乙方在接到甲方运输通知后,凭甲方办理的危险废物转移联单进行危险废物的转移。

3. 乙方人员进入甲方厂区应严格遵守甲方的有关规章制度,遵守甲方有关的安全和环保要求,且不影响甲方正常生产、经营活,因乙方人员给甲方造成的损失均由乙方承担。

4. 乙方负责或协调危险废物的运输工作,乙方在接收危险废物之后的风



 山东中龙环境 SHANDONG ZHONGLONG ENVIRONMENTAL	危险废物处置服务合同书	文件编码: No2024-WF
		页 号: 第4页 共8页
		版本/修订: A/0
		执行日期: 2024 年 12 月 18 日
	服务热线: 15965032139	

险由乙方承担。

5. 乙方应具备处理危险废物所须的条件和设施,乙方严格按照国家有关环保标准对甲方产生的危险废物进行收集、暂存和转运,保证各项处理条件的设施符合国家法律、法规对处理危险废物的技术要求,并在运输和处理过程中,不得产生对环境的二次污染,如因处置不当所造成的污染责任事故由乙方负责。

6. 乙方派来的接收人员应按照相关法律法规的规定做好自我防护工作,接收人员进入甲方厂区后的健康、安全责任由乙方承担。

三、违约责任

1、甲方应于拉运完危化品之日起两个周内足额向乙方支付费用,否则每逾期一日应按照应付而未付金额的0.1%向乙方支付逾期违约金。

2、乙方应于拉运危化品之日起两个周内足额向甲方支付费用,否则每逾期一日应按照应付而未付金额的0.1%向甲方支付逾期违约金。

3、乙方未按照甲方通知及时进行危险废物运输、处理的,超过约定期限三日视为乙方不具备履行能力,甲方有权解除合同,另行委托第三方处理。

4、乙方未对本合同所列废物进行安全处置或在处置过程中造成二次污染,视同乙方违约,由此产生的相关法律责任及经济赔偿责任由乙方承担。

5、乙方不得将本合同约定服务内容分包或转包第三方承担。如擅自分包或转包,则乙方按照应支付给甲方价款的30%向甲方承担违约金。

四、危废名称、数量及处置价格在拉运废油或废液5个工作日内,乙方



 山东中龙环境	危险废物处置服务合同书	文件编码: No2024-WF
	服务热线: 15965032139	页 号: 第5页 共8页
		版本/修订: A/0
		执行日期: 2024年12月18日

向甲方开具1%的增值税专用发票，（此价格为电汇或转账的吨处置单价，含运费及税费。）

危废名称	危废类别	形态	主要成分	处置价格 (元/吨)	包装规格	备注
废冷冻机油	HW08	液态	不饱和烃	2800	桶装	乙方付款
实验室废液	HW49	液态	在线分析废液、有机液(甲醇、乙腈、甲苯、丙酮等废液)，无机废液(重金属铅、铜、钠、砷汞、废酸废等废液)	2780	桶装	甲方付款
废UV灯管	HW29	固态		0		
废机油桶	HW49	固态		0		
包装物	HW49	固态		0		

附：须处置危险废物种类和价格需经过化验确认后确定，具体价格按照双方商议的报价单为准，单种危废不足一吨按一吨收费。实际处置时，凡代码不属于乙方接受范围之内，此合同无效。注：每个合同周期乙方只负责一次运输。

五、双方应严格遵守合同内容，若一方违约，则要赔偿对方经济损失。双方若有争议，按照《中华人民共和国民法典》有关规定协商解决，协商无果，则由合同签订地人民法院诉讼解决。

六、如果国家政策、行业标准发生变化或者环境保护行政主管部门有特殊要求、通知，需要山东中龙环境科技有限公司进行生产经营做出调整的，山东中龙环境科技有限公司可主张变更合同条款或者终止合同。

七、本合同未尽事宜，双方协商解决。



 山东中龙环境 SHANDONG ZHONGLONG ENVIRONMENT	危险废物处置服务合同书	文件编码: No2024-WF
		页号: 第6页 共8页
		版本/修订: A/0
		执行日期: 2024年12月18日
服务热线: 15965032139		

八、本合同一式肆份,甲方保存叁份,乙方保存壹份。甲、乙双方共同履行合同,环保局监督。

九、本合同自双方签字盖章后生效,合同有效期为2024年12月18日至2025年12月17日。

甲方: 山东得利斯食品股份有限公司 (盖章)

法人代表: 郑思敏

授权代理人: (签字)

联系电话: 15898938775

地址: 诸城市昌城镇驻地

办公电话: 0536-6339149

开户行: 中国银行诸城支行

账号: 244203590899

 山东中龙环境 SHANDONG ZHONGLONG ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.	危险废物处置服务合同书	文件编码: No2024-WF
		页号: 第 7 页 共 8 页
		版本/修订: A/0
		执行日期: 2024 年 12 月 18 日
服务热线: 15965032139		

乙 方: 山东中龙环境科技有限公司 (盖章)

法人代表: 张建杰

联系电话: 15965032139

乙方开票信息:

名称: 山东中龙环境科技有限公司

税号: 91370783313050527H

地址: 山东省潍坊市寿光市田柳镇郎家营村村委南 1 公里处厂房

开户行: 中国农业银行股份有限公司寿光圣城分理处

账号: 15424101040002044

电话: 15866158899

附件: (见下页)

1. 营业执照复印件;
2. 危险废物经营许可证;



附件 6 污水处理站共用协议

关于山东同得利食品有限公司污水处理站 的情况说明

山东同得利食品有限公司、山东得利斯食品股份有限公司、山东得利斯农业科技股份有限公司、山东宾得利食品有限公司、山东汇得利食品有限公司、山东丰得利食品有限公司 6 家公司均属于得利斯集团，共用一个污水处理站。污水处理站由山东同得利食品有限公司负责运营，接收 6 家公司的生产废水、生活污水和初期雨水，各公司废水经管道运输至该污水处理站进行处理，废水排放口规范化建设，安装 PH 计、CODcr、氨氮、总磷、总氮、流量计等在线监测设备。山东同得利食品有限公司负责日常运行管理和在线监测设备合理合法委托运营，保证废水达标排放至诸城市政源昌盛污水处理有限公司，运行费用和违法责任由山东同得利食品有限公司承担。



山东同得利食品有限公司



山东得利斯食品股份有限公司



山东宾得利食品有限公司



山东汇得利食品有限公司



山东丰得利食品有限公司



山东得利斯农业科技股份有限公司